

ШИФР:

7-09

ПИСЬМЕННАЯ РАБОТА УЧАСТНИКА ВСЕРОССИЙСКОЙ ОЛИМПИАДЫ ШКОЛЬНИКОВ  
ПО \_\_\_\_\_ ТЕХНОЛОГИИ \_\_\_\_\_ ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП

предмет

2023/2024 УЧЕБНЫЙ ГОД

КЛАСС 7 „Б”

ОРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ УЧАСТНИКА ОЛИМПИАДЫ \_\_\_\_\_

(ПОЛНОЕ НАЗВАНИЕ УЧЕБНОГО ЗАВЕДЕНИЯ)

МБОУ СОШ №3

Ф.И.О. (полностью) Виктарова Алена

Владимировна

Дата проведения олимпиады 17.10.23

ШИФР:

4-09

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ

ПО ТЕХНОЛОГИИ 2023–2024 уч. год

ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП

ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ ТУР

Профиль «Культура дома , дизайн и технологии»

7 – 8 Класс

Общая часть

- |          |                              |   |
|----------|------------------------------|---|
| 1. Ответ | g                            | 0 |
| 2. Ответ | e                            | 1 |
| 3. Ответ | a, b                         | 1 |
| 4. Ответ | миллиметровый                | 1 |
| 5. Ответ | линейка для измерения углов. | 1 |

Максимальное количество- 5 баллов

Специальная часть

- |           |               |   |
|-----------|---------------|---|
| 6. Ответ  | макраме       | 1 |
| 7. Ответ  | подкова       | 1 |
| 8. Ответ  | e, d, a       | 1 |
| 9. Ответ  | a, d, b, c, e | 1 |
| 10. Ответ | 1946          | 1 |

Решение:  $1200 + 5 + 300 + 60 + 145 + 260 + 6$

- |           |  |   |
|-----------|--|---|
| 11. Ответ | a  | 1 |
| 12. Ответ | Молочное; с маслом; со сметаной;<br>для того чтобы не жидко. | 1 |

- |           |              |   |
|-----------|--------------|---|
| 13. Ответ | d, e, b      | 1 |
| 14. Ответ | ,            | 0 |
| 15. Ответ | дальняя нить | 1 |
| 16. Ответ | b            | 1 |
| 17. Ответ | d, a         | 1 |

ШИФР:

7-09

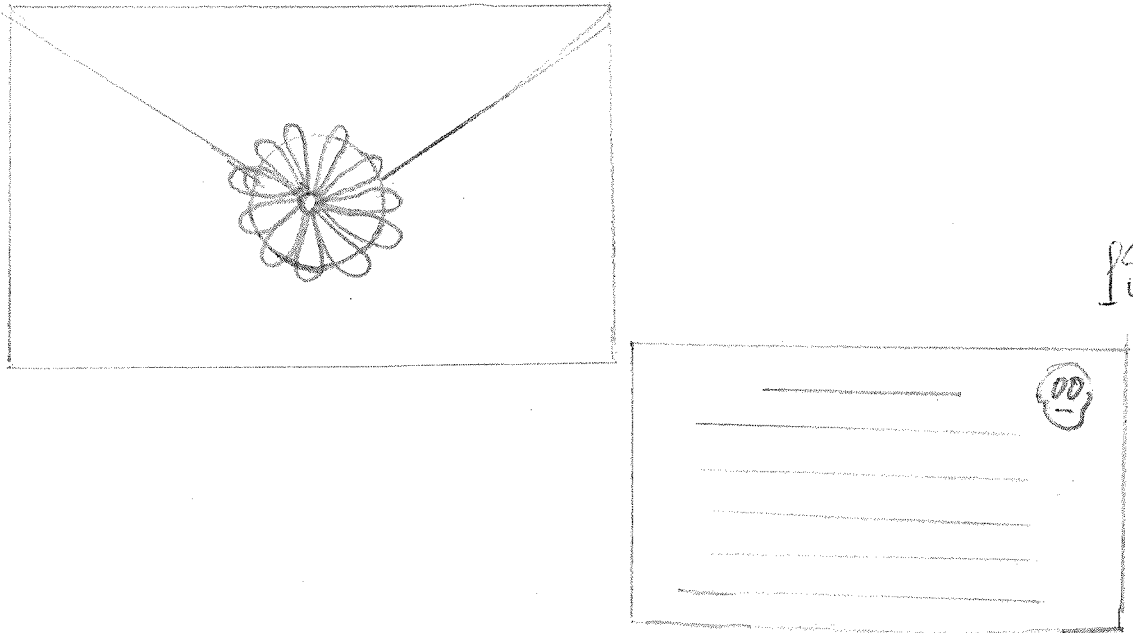
18. Ответ \_\_\_\_\_

05

Максимальное количество- 14 баллов

19. Творческое задание. Максимальное количество- 6 баллов

19.1 Открытка-приглашение



15

19.2 Текст приглашения на праздник

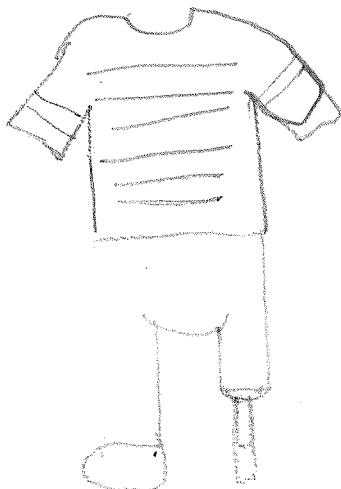
Приглашение  
Приглашаю на праздник Пирата  
который состоится в  
в 11 часов в 11 минут  
Координаты острова Сокровищ.

15

ШИФР:

4-09

19.3 Тематический карнавальный костюм для этого праздника



18

Оценочные баллы: максимальный – 25 баллов; фактический – 18 баллов.

Подписи членов жюри

*[Signature]*

Цудина Е. В.

*[Signature]*

Трисорьева Т. И.

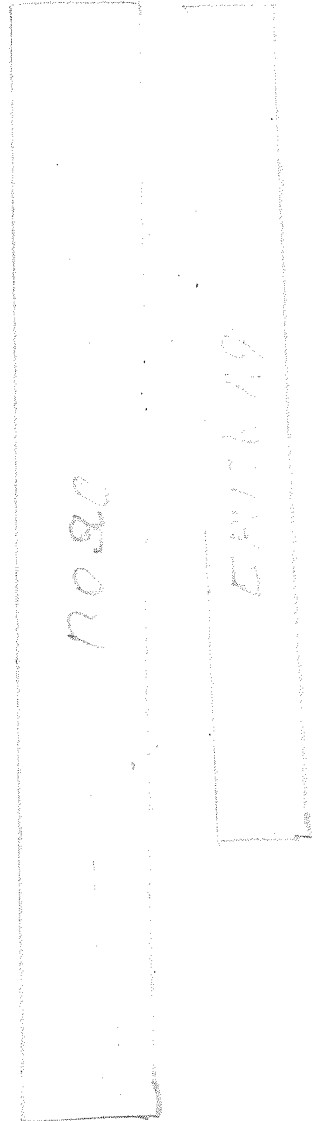
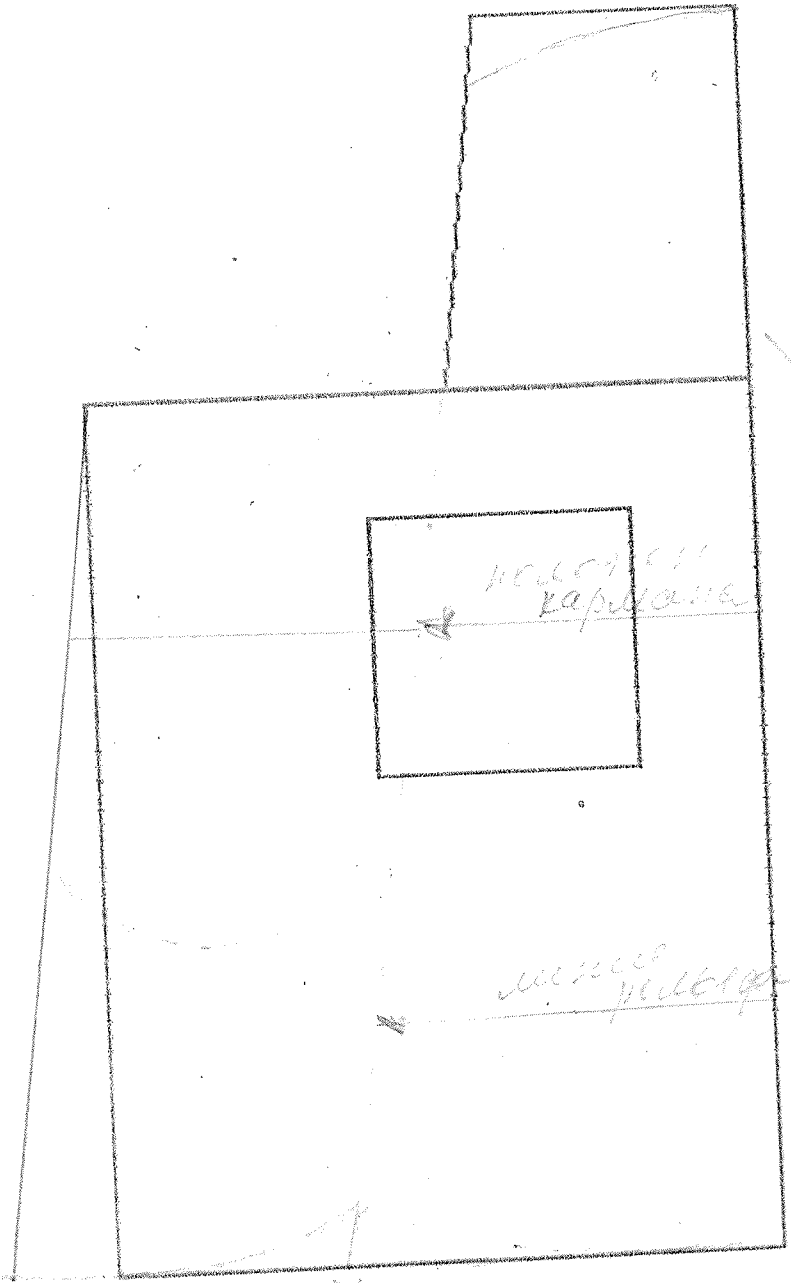
*[Signature]*

Каюкова Т. Ф.

ШИФР:

4-09

Бланк №1 Нанесение фасонных линий

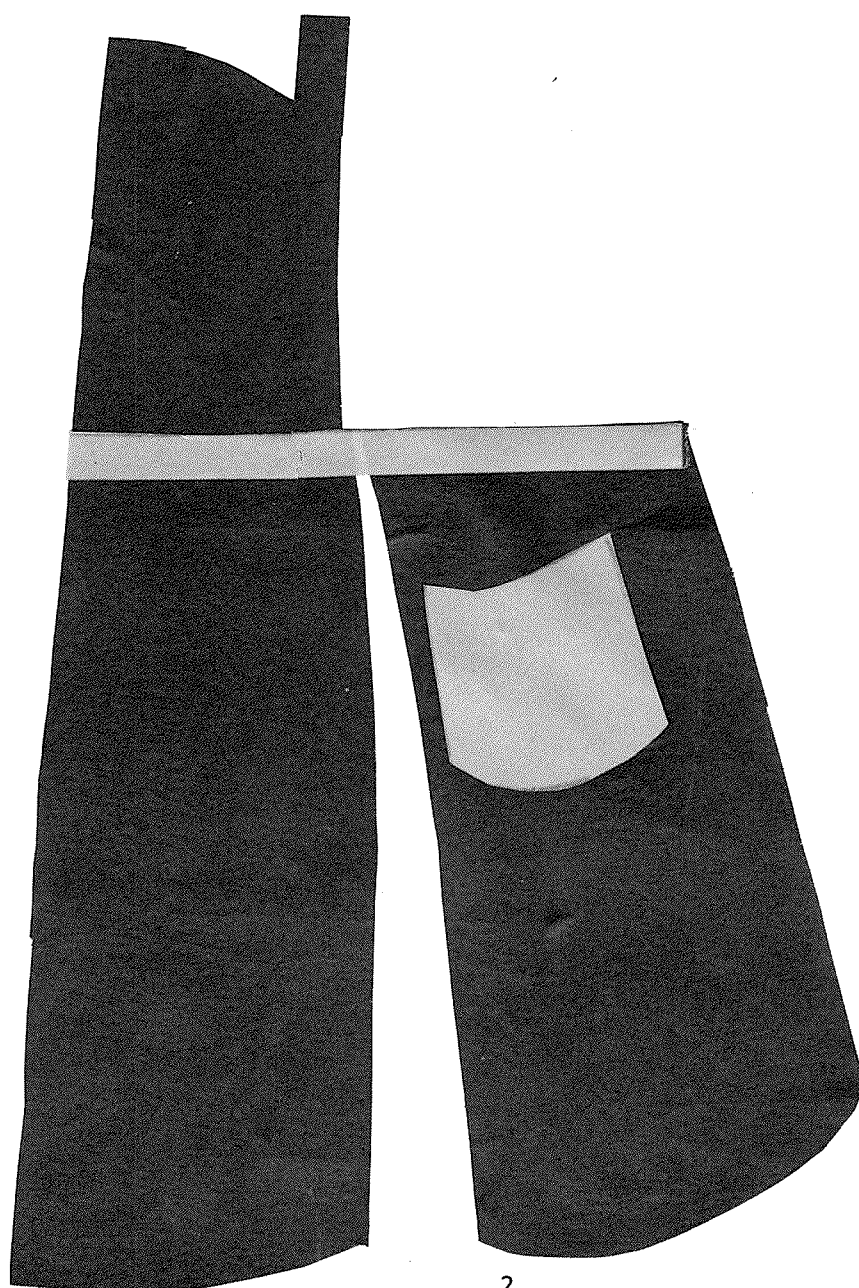


ШИФР:

7-09

**Бланк №2 Результат моделирования**

**(приклеить лекала, обвести готовые детали выкройки, оформить)**



05

ШИФР:

4 - 09

Карта пооперационного контроля для участников и жюри

«Моделирование фартука»

7-8 класс

| № п/п         | Критерии оценки   | Максимальный балл | Количество баллов выставленных членами жюри |          |          |
|---------------|---|-------------------|---|----------|----------|
|               |   |                   |   |          |          |
|               | <b>Нанесение линий фасона и необходимых надписей на основу чертежа (Бланк ответов №1)</b>                             |                   |   |          |          |
| 1.            | Нанесение конструктивных линий  | 2                 | 2   | 2        | 2        |
| 2.            | Наличие на чертеже значка «разрезать»   | 1                 | 1   | 1        | 1        |
| 3.            | Нанесение фигурной линии низа   | 2                 | 2   | 2        | 2        |
| 4.            | Нанесение линии верха фартука   | 1                 | 1   | 1        | 1        |
| 5.            | Нанесение фигурной линии кармана  | 1                 | 1   | 1        | 1        |
|               | <b>Подготовка выкройки к раскрою (Бланк ответов №2)</b>   |                   |   |          |          |
| 6.            | Выполнение полного комплекта деталей (нагрудник, средняя часть фартука, боковая часть фартука, карман, пояс, бретель) | 2                 | 0   | 0        | 0        |
| 7.            | Нанесение деталей выкройки на бланк ответов с соблюдением направления нити основы                                     | 1                 | 0   | 0        | 0        |
| 8.            | Наличие надписей названия деталей фартука   | 1                 | 0   | 0        | 0        |
| 9.            | Указание количества деталей фартука   | 1                 | 0   | 0        | 0        |
| 10.           | Наличие направления нити основы   | 1                 | 0   | 0        | 0        |
| 11.           | Припуски на обработку деталей фартука   | 1                 | 0   | 0        | 0        |
| 12.           | Указание сгиба ткани на деталях фартука   | 1                 | 0   | 0        | 0        |
| <b>Итого:</b> |   | <b>15</b>         | <b>7</b>                                    | <b>7</b> | <b>7</b> |

Подпись членов жюри

*Чудас* Чудас О.В.

*Тригорьева* 3

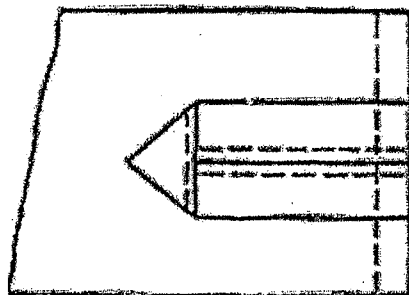
Тригорьева Т.К.

Касокова Т.Ф.

ШИФР:

4-09

**Инструкция**  
для обучающихся по выполнению практического задания №2  
«Выполнение на швейной машине петли-вешалки»



**Задание:**


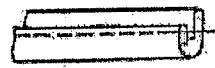
Выполните на швейной машине петлю-вешалку согласно инструкционно-технологической карте.

**Материалы и инструменты:**

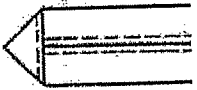
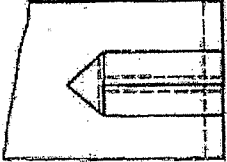
две детали (10 см × 8 см и 8 см × 4 см), коробка или папка с инструментами и приспособлениями.

**Оборудование:** швейная машина, утюг.

**Инструкционно-технологическая карта**

| № п/п | Операции   | Технические условия   |
|-------|--|---|
| 1     | Прочитайте задание   |   |
| 2     | Проверьте качество деталей кроя  | 10 см × 8 см – 1 дет.<br>8 см × 4 см – 1 дет.   |
| 3     | Возьмите деталь 8 см × 4 см, сложите вдвое изнаночной стороной внутрь, уравнивая срезы, затем подогните срезы внутрь. Выполните ВТО. Петля в готовом виде должна быть 1 см |  |
| 4     | Застрочите на 1–2 мм от верхнего подогнутого края  |  |



|   |   |   |
|---|---|---|
| 5 | Готовую петлю сложите вдвое поперёк полоски, образуя на сгибе треугольник. Закрепите по его основанию поперечной машинной строчкой        |  |
| 6 | Петлю-вешалку наложите на лицевую сторону основной детали, уравнивая срезы, притачайте на расстоянии 4–5 мм от срезов, поставьте закрепки |  |
| 7 | Выполните окончательную ВТО   |   |

### Самоконтроль

Машинные строчки должны быть ровными и аккуратными.  
 Ширина выполняемых швов должна соответствовать техническим условиям.

Должны отсутствовать строчки временного назначения.

Должны иметься машинные закрепки.

Должно соблюдаться качество ВТО.

Должны соблюдаться правила безопасной работы.

